

---

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ПЕРЕРАБОТКИ ВТОРИЧНЫХ СМОЛИСТЫХ ПРОДУКТОВ КХП**

---

© А.Л. Борисенко, к.т.н., Ф.Ф. Чешко, д.т.н. (ГП «УХИН»), А.А. Бехтер, Г.М. Ткалич, В.В. Зеленский (ЧАО «ЗАПОРЖКОКС»)

---

*В статье описана разработанная авторами технологическая схема переработки смолистых побочных продуктов коксохимического производства, а именно кислой смолки сульфатного отделения (КСС), кислой смолки ректификации бензола (КСРБ), полимеров бензольного отделения (ПБО) и фусов цеха улавливания. Технология предусматривает перевод перечисленных компонентов в твердое состояние для облегчения их подачи в каменноугольную шихту коксования.*

*Показаны преимущества перед наиболее распространенным в настоящее время способом использования перечисленных смолообразных материалов, которым является их подача в каменноугольную шихту коксования в жидком виде путем дозирования на слой шихты, перемещаемый транспортерной лентой. Это сопровождается жидкими и парогазовыми выбросами в окружающую среду. Перекачка и дозировка в жидком состоянии таких материалов связана с дополнительными затруднениями вследствие их коррозионной опасности, а также образованием отложений на внутренней поверхности трубопроводов. Предварительная нейтрализация КСС и КСРБ нежелательна, т.к. исключает возможность иницирующего влияния добавок на ход процессов, протекающих в каменноугольной шихте при ее коксовании, которое способствует простоте выхода кокса и улучшению его прочностных характеристик.*

*Исходя из вышеизложенного, в качестве основного технологического принципа переработки принята термокаталитическая (автокаталитическая) обработка смеси упомянутых материалов с добавками разбавителя (компонент, препятствующий неуправляемому протеканию термополиконденсации сульфокислот) с получением твердой (при н.у.) дробимой гранулированной добавки к шихте коксования и компонента котельных топлив.*

*Приведена принципиальная технологическая схема процесса, ее описание, тип и технологические особенности основных аппаратов, перечислены природоохранные решения, заложенные в схему.*

Ключевые слова: коксохимическое производство, смолистые вторичные продукты, переработка, добавка к каменноугольной шихте, термополимеризация, отверждение, грануляция, смешение.

---

Автор для корреспонденции: А.Л. Борисенко, [zd@ukhin.org.ua](mailto:zd@ukhin.org.ua)